Компания «HJ»

GuangZhou HuaJing Machine Manufacture Co.,LTD
GuangDong HuaJing Auto Spare Parts Manufacture Co.,LTD

Разработка, производство и продажа запчастей для прицепов и полуприцепов

HJBRIDGE





Компания **«HJ» (Hua Jing)** основана **в 2002** году, на данный момент является одним из самых больших предприятий в Азии по изготовлению **запчастей для прицепов и полуприцепов.**

Включает в себя два завода, общая площадь всей территории составляет приблизительно **400 000 м²**, с передовым оборудованием и персоналом более **800 человек.**

Сертификаты международного стандарта ISO



Certificate

Standard: ISO / TS 16949:2009
(3rd edition, 2009-06-15)

Certificate Registr. No. 01 111 095650
IATF Certificate No. 0144628

TÜV Rheinland Cert GmbH certifies:

Certificate Holder: **Guangzhou Huajing Machine Manufactory Co., Ltd.**
Lanyuan Road, Zhaidong, Xingtang Town, Zengcheng City,
Guangdong Province 511356, P. R. China

Scope: Manufacturing of Bogie Axle Systems, Mechanical Suspensions, Semitrailer Axle Assemblies for Automotive Industry
- without product design and development -

An audit was performed, Report No. 095650. Proof has been furnished that the requirements according to ISO /TS 16949:2009 are fulfilled.
The due date for future audits is 15-06 (dd.mm).

Validity: The certificate is valid from 2012-08-09 until 2015-08-08.

2012-08-09

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln
Deutschland

2-IAO-QMC 01003



Certificate

Standard: ISO 9001:2008

Certificate Registr. No. 01 100 095650

TÜV Rheinland Cert GmbH certifies:

Certificate Holder: **Guangzhou Huajing Machine Manufactory Co., Ltd.**
Lanyuan Road, Zhaidong, Xingtang Town, Zengcheng City,
Guangdong Province 511356, P. R. China

Scope: Manufacturing of Bogie Axle Systems, Mechanical Suspensions and Semitrailer Axle Assemblies for the Automotive Industry

An audit was performed, Report No. 095650. Proof has been furnished that the requirements according to ISO 9001:2008 are fulfilled.
The due date for all future audits is 24-06 (dd.mm).

Validity: The certificate is valid from 2012-08-26 until 2015-08-25.
First certification 2009

2012-08-15

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

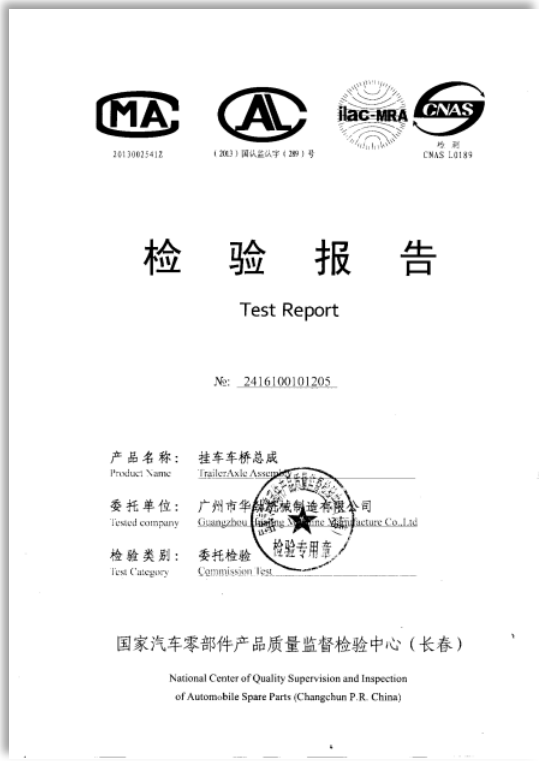
IAF

DQA-ZM-58-95-00

ISO/TS 16949 требования к системам менеджмента качества предприятий, занимающихся проектированием, разработкой, производством, установкой и обслуживанием продукции автомобильной промышленности.

ISO 9001-2000 серия международных стандартов, описывающих требования к системе менеджмента качества организаций и предприятий.

Ниже представлены **протоколы испытаний осей, зависимой рессорной подвески и одноточечной подвески,** проводимые организацией имеющей международные сертификаты, включая ISO 17025.



检 验 报 告

Test Report

№: 2416100101205

产品名称: 挂车车桥总成
Product Name: Trailer Axle Assembly

委托单位: 广州市华劲机械制造有限公司
Tested company: Guangzhou Huajing Machine Manufacture Co.,Ltd

检验类别: 委托检验
Test Category: Commission Test

国家汽车零部件产品质量监督检验中心（长春）

National Center of Quality Supervision and Inspection of Automobile Spare Parts (Changchun P.R. China)



检 验 报 告

Test Report

№: 2416100101206

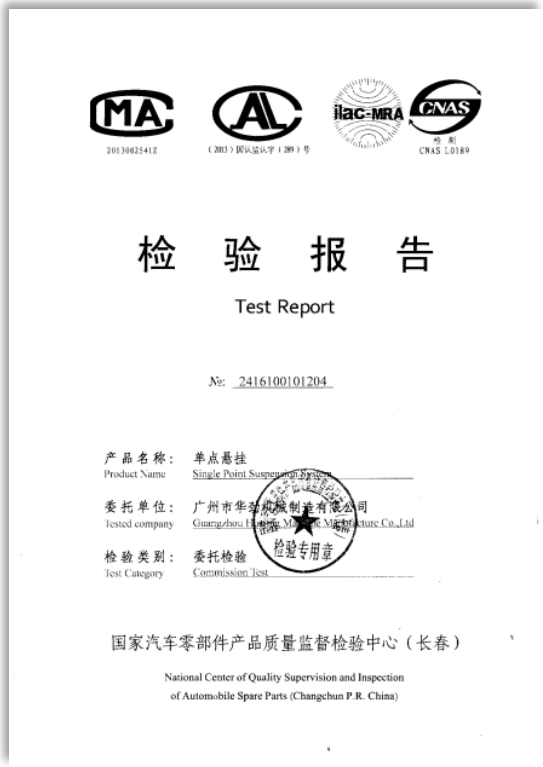
产品名称: 机械悬挂总成
Product Name: Mechanical suspension assembly

委托单位: 广州市华劲机械制造有限公司
Tested company: Guangzhou Huajing Machine Manufacture Co.,Ltd

检验类别: 委托检验
Test Category: Commission Test

国家汽车零部件产品质量监督检验中心（长春）

National Center of Quality Supervision and Inspection of Automobile Spare Parts (Changchun P.R. China)



检 验 报 告

Test Report

№: 2416100101204

产品名称: 单点悬挂
Product Name: Single Point Suspension System

委托单位: 广州市华劲机械制造有限公司
Tested company: Guangzhou Huajing Machine Manufacture Co.,Ltd

检验类别: 委托检验
Test Category: Commission Test

国家汽车零部件产品质量监督检验中心（长春）

National Center of Quality Supervision and Inspection of Automobile Spare Parts (Changchun P.R. China)

При полной загрузке производства мощности компании составляют более чем **400 000 осей**, **40 000 подвесок** и около **1 000 000 тормозных колодок.**

Наша продукция поставляется более чем в **60 стран и регионов**, есть дистрибьюторы в таких странах как: Индонезия, Малазия, ОАЭ, Саудовская Аравия, Австралия, Иран, Ирак, Египет, Вьетнам и Мали.



Основная продукция

Оси (европейского и американского стандарта)

Подвески

- Пневматическая подвеска
- Рессорная зависимая подвеска
- Рессорно-балансирная подвеска
- Одноточечная подвеска

Система ABS

Опорные устройства

Сидельно-сцепные устройства

Поворотные шкворни



Производство осей

Производственная линия оснащена **оборудованием с ЧПУ**. Мы можем изготавливать балку оси, как сварного, так и цельного типа, применяя горячую формовку одновременно с двух сторон оси балки, при этом увеличивается толщина стенки в ступичном узле, в том месте, на которое приходится основная нагрузка.

Цельная балка оси **полностью изготавливается из легированной стали,** проходит процессы закалки и отпуска. Имеет более **легкий вес** и улучшенные показатели прочности.

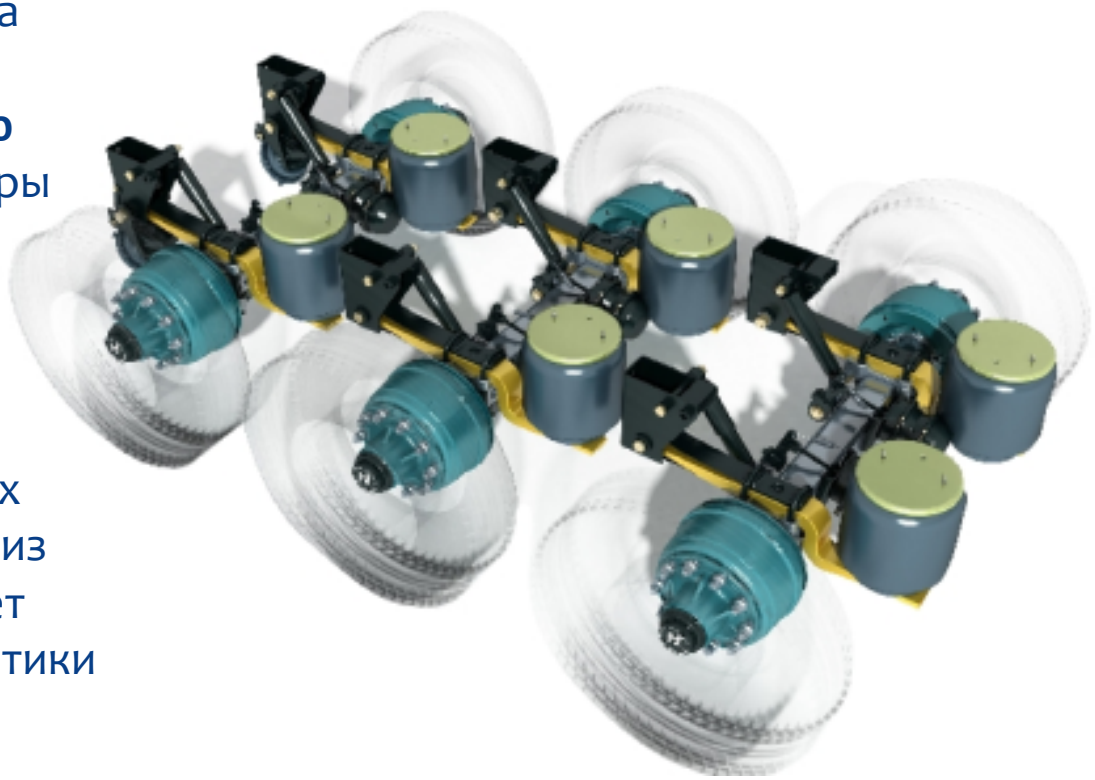




Пневматическая подвеска

Продольная полурессора изготовлена методом горячей формовки, с закалкой, увеличена прочность, усталостная долговечность достигает **160 000 циклов**. Сайлентблок полурессоры выполнен из ударопрочных материалов, увеличен срок эксплуатации.

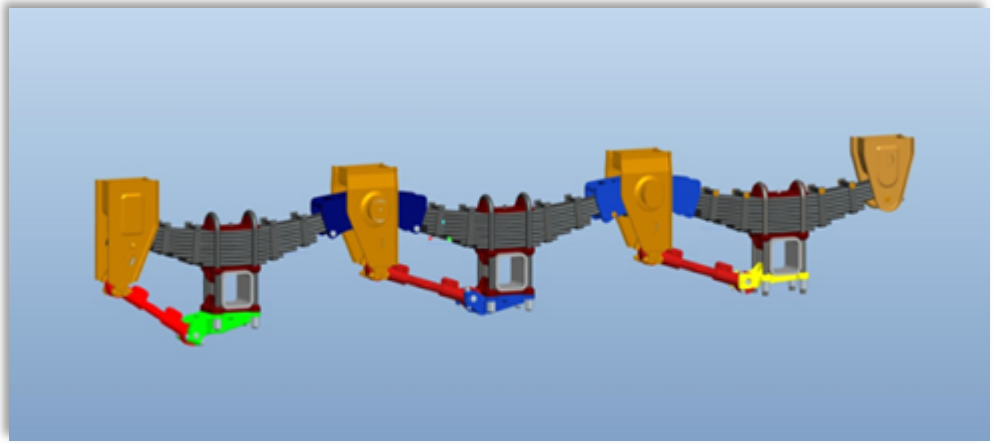
Используются пневматические подвески производства турецких или германских компаний, одна из них **VIBRACOUSTIC**, обеспечивает стабильные рабочие характеристики и долгий срок службы.



Рессорная зависимая подвеска

Рессорная зависимая подвеска является наиболее жесткой среди всех типов, вместе с тем она обеспечивает **максимальную устойчивость полуприцепа.** Преимуществами являются относительно недорогая цена, простота в установке, обслуживании и замене деталей. В следствие доработки и замены некоторых деталей крепления оси **на штамповочные, удалось усилить прочность подвески, и уменьшить вес.** В месте соприкосновения кронштейна и рессоры поставлена **износостойкая накладка.**





Одноточечная подвеска

При изготовлении одноточечной подвески обеспечивается высокая точность, отклонение по диагонали двух осей **не больше чем 5 мм**, допустимое отклонение расстояния между осями **не более 3 мм.**

Верхняя и нижняя пластины крепления оси **сделаны методом штамповки, что увеличивает прочность детали.**

Нами была специально подготовлена технологическая оснастка для того чтобы делать три отверстия в пластинах рессоры одновременно, это позволяет нам свести погрешность к минимуму. Кроме скрепления стремянкой, **используется штифт**, чтобы прочно соединить рессору и верхнюю пластину крепления оси.



Опорные устройства

Шестерни сделаны **методом штамповки,** ось опорного устройства закаливается на заводе, что увеличивает прочность этих деталей.

Опорное устройство сделано таким образом, что не приходится постоянно смазывать детали подъемного механизма и выступающие элементы.

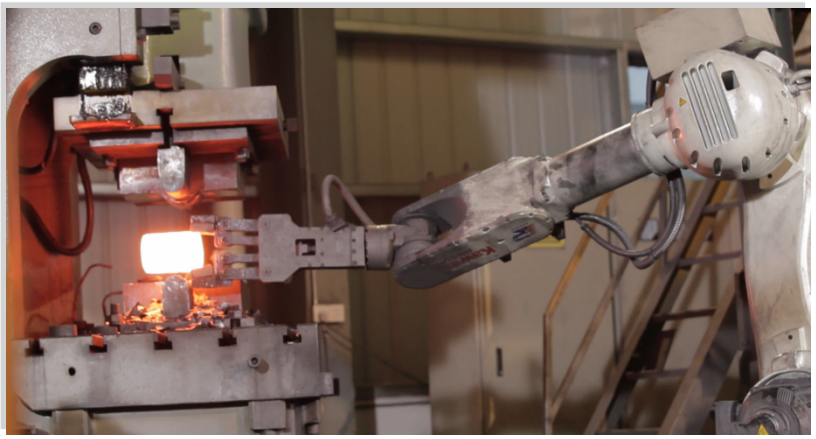


Штамповка деталей

На заводе есть **4 автоматические штамповочные линии**, используется передовое оборудование с программным управлением и **промышленными роботами.**

На производстве изготавливаются тормозные щиты, пластины крепления оси, кулачковые валы и другие детали, годовой объем при максимальной загрузке **150 000 000 штук**, ориентировочно **80 000 тонн.** Формы штампов изготавливаются на заводе, диапазон производства деталей от **0,5 - 50 кг.**





Контакты

Тел.: 0086-20-26216044

Моб.: +86 13922216435

Факс: 0086-20-82989711

E-mail: hjaxle-1@hj-machine.com

Skype: hjaxle-1

Guangzhou Huajing Machine Manufacture Co., Ltd.

广州市华劲机械制造有限公司

www.hj-machine.com

Видео-презентация о компании



